

江苏省塑料管材（PE、PE-RT）产品质量监督抽查实施细则

（2023 年版）

1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的塑料管材（PE、PE-RT）产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

3.检验依据

表 1 给水用（PE）塑料管材产品检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	规格尺寸	GB/T 13663.2-2018	GB/T 8806-2008
2	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018	GB/T 8804.3-2003
3	纵向回缩率	GB/T 13663.2-2018	GB/T 6671-2001
4	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018	GB/T 19466.6-2009
5	静液压强度（20℃，100h）	GB/T 13663.2-2018	GB/T 13663.2-2018
6	灰分	GB/T 13663.2-2018	GB/T 9345.1-2008
7	卫生性能	GB/T 13663.2-2018	GB/T 17219-1998
注 1：规格尺寸的检验项目为：平均外径、壁厚及偏差；			

序号	检验项目	判定依据	检测方法
注 2：断裂伸长率试验适用于管材壁厚不大于 12mm 时；			
注 3：卫生性能适用于饮用水管材，检验项目为：铅、镉、高锰酸钾消耗量。			

表 2 聚乙烯双壁波纹管产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 19472.1-2019	GB/T 8806-2008
2	环刚度	GB/T 19472.1-2019	GB/T9647-2015
3	环柔性	GB/T 19472.1-2019	GB/T 19472.1-2019 或 ISO 13968:2008
4	烘箱试验	GB/T 19472.1-2019	GB/T 19472.1-2019
5	密度	GB/T 19472.1-2019	GB/T 1033.1-2008
6	氧化诱导时间（200℃）	GB/T 19472.1-2019	GB/T 19466.6-2009
注 1：（外径管）规格尺寸的检验项目为：平均外径、最小层压壁厚、最小内层壁厚；			
注 2：（内径管）规格尺寸的检验项目为：平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚；			

表 3 聚乙烯缠绕结构壁管材产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 19472.2-2017	GB/T 19472.2-2017
2	纵向回缩率	GB/T 19472.2-2017	GB/T 6671-2001
3	烘箱试验	GB/T 19472.2-2017	GB/T 19472.2-2017
4	灰分	GB/T 19472.2-2017	GB/T 9345.1-2008
5	氧化诱导时间 OIT	GB/T 19472.2-2017	GB/T 19466.6-2009
6	密度	GB/T 19472.2-2017	GB/T 1033.1-2008
7	环刚度	GB/T 19472.2-2017	GB/T 9647-2015
8	环柔性	GB/T 19472.2-2017	GB/T 9647-2015
注 1：规格尺寸：最小平均内径、最小内层壁厚；			
注 2：纵向回缩率适用于 A 型管，烘箱试验适用于 B\C 型管材；			
注 3：规格型号要标准环刚度等级。			

表 4 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管材产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 28799.2-2020	GB/T 28799.2-2020
2	静液压强度（20℃，1h）	GB/T 28799.2-2020	GB/T 28799.2-2020
3	静液压强度（95℃，22h）	GB/T 28799.2-2020	GB/T 28799.2-2020
4	灰分	GB/T 28799.2-2020	GB/T 9345.1-2008
5	氧化诱导时间	GB/T 28799.2-2020	GB/T 19466.6-2009
6	纵向回缩率	GB/T 28799.2-2020	GB/T 6671-2001
7	卫生性能	GB/T 28799.2-2020	GB/T 17219-1998
注 1：规格尺寸的检验项目为：平均外径、壁厚及偏差；			
注 2：卫生性能适用于饮用水管材，检验项目为：铅、镉、高锰酸钾消耗量。			

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第 2 部分:管材

GB/T 19472.1-2019 埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统 第 1 部分:聚乙烯双壁波纹管材

GB/T 19472.2-2017 埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统 第 2 部分:聚乙烯缠绕结构壁管材

GB/T 28799.2-2020 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系

统 第 2 部分:管材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5. 异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，

能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。