

江苏省小功率电机产品质量监督抽查实施细则

（2023 年版）

1. 范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的小功率电机产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2. 抽样方法

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

3. 检验依据

表 1 检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	旋转方向	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
2	接地	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
3	电气间隙与爬电距离	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
4	内部布线	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
5	接线端子	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
6	定额试验	GB/T 14711-2013	GB/T 1032-2012
7	热试验	GB/T 14711-2013	GB/T 1032-2012

8	接触电流	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
9	绝缘电阻	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
10	耐电压试验	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
11	短时过转矩试验	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
12	匝间冲击耐电压试验	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013
13	超速试验	GB/T 14711-2013	GB/T 14711-2013

表 2

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	标志与说明	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
2	外壳防护等级	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
3	内部布线	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
4	电气间隙和爬电距离	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
5	接地	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
6	温升试验	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
7	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
8	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
9	湿热	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022

10	起动	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022
11	铭牌数据的一致性 检查	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022	GB/T 12350-2009 或 GB/T 12350-2022

表 1 适用于使用 GB/T 14711-2013 标准的产品，表 2 适用于使用 GB/T 12350-2009、GB/T 12350-2022 标准的产品，GB/T 12350-2009 适用于 2022-11-01 之前生产的小功率电机，GB/T 12350-2022 适用于 2022-11-01 之后生产的小功率电机。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4. 判定规则

4.1 依据标准

GB/T 14711-2013 中小型旋转电机通用安全要求

GB/T 12350-2009 小功率电动机的安全要求（2022-11-01 之前生产的小功率电机适用）

GB/T 12350-2022 小功率电动机的安全要求（2022-11-01 之后生产的小功率电机适用）

GB/T 5171.1-2014 小功率电动机 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 1032-2012 三相异步电动机试验方法

GB/T 5171.21-2016 小功率电动机 第 21 部分：通用试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、行业标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

5. 异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，

复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的,任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后,维持或者撤销原检验结果。