

江苏省沙发产品质量监督抽查实施细则

（2025 年版）

1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的沙发产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

2.2 电商平台采样

抽样数量为 2 件，其中 1 件作为检验样品，1 件作为备用样品。

3.检验依据

表 1 沙发（QB/T 1952.1—2012）
（2025 年 7 月 1 日—2025 年 8 月 31 日）

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
2		金属件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
4		泡沫塑料—表观密度—座面	QB/T 1952.1—2012	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
6		泡沫塑料—压缩永久变形	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
7		防锈处理	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
8		摩擦声	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
9	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.4—2013 GB/T 4893.4—2023
10		耐磨性	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.8—2013 GB/T 4893.8—2023
11		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.7—2013
12		抗冲击	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.9—2013
13	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1—2012	GB/T 9286—2021
14		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
15	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
16	覆面材料理化性能	面料颜色干摩擦牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
17		纺织面料耐酸汗渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
18		纺织面料耐碱汗渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
19		皮革涂层粘着牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
20	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
21	安全性能		QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
22	抗引燃特性		QB/T 1952.1—2012	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011
23	通用结构安全	基本结构安全	GB 28008—2024	GB 28008—2024
24		剪切和挤压点	GB 28008—2024	GB 28008—2024
25		孔及间隙	GB 28008—2024	GB 28008—2024
26	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	GB 18584—2024
27		苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024
28		甲苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
29		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
30		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
31		可迁移有害元素	GB 18584—2024	GB 18584—2024
32		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024	GB 18584—2024
注：1.木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2012 中表 2 序号 2、5、6、7； 2.金属件的检验项目为 QB/T 1952.1—2012 中表 2 序号 10； 3.安全性能的检验项目不包括产品抗引燃特性。				

表 2 沙发（QB/T 1952.1—2023）

（2025 年 7 月 1 日-2025 年 8 月 31 日）

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
2		金属件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
4		泡沫塑料—表观密度—座面	QB/T 1952.1—2023	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
6		泡沫塑料—压缩永久变形	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
7		泡沫塑料—再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
8		防锈处理	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
9		摩擦声	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
10	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
11		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
12		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
13		抗冲击	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
14	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
15		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
16	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
17	覆面材料理化性能—纺织面料	色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
18		起毛起球	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
19		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
20	覆面材料理化性能—皮革/再生皮（革）	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
21		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
22		涂层黏着牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
23	覆面材料理化性能—人工革	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
24	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
25	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
26	通用结构安全	基本结构安全	GB 28008—2024	GB 28008—2024
27		剪切和挤压点	GB 28008—2024	GB 28008—2024
28		孔及间隙	GB 28008—2024	GB 28008—2024
29	抗引燃特性		QB/T 1952.1—2023	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011
30	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
31		苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
32		甲苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
33		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
34		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
35		可迁移有害元素	GB 18584—2024	GB 18584—2024
36		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024	GB 18584—2024
注：木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2023 中表 3 序号 2、3、4。				

表 3 沙发 （QB/T 1952.1—2012）
（2025 年 9 月 1 日之后）

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
2		金属件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
4		泡沫塑料—表观 密度—座面	QB/T 1952.1—2012	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹 性能（除慢回弹 泡沫塑料外）	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
6		泡沫塑料—压缩 永久变形	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
7		防锈处理	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
8		摩擦声	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
9	表面涂层理化性 能—木制件漆膜 涂层	附着力（交叉切 割法）	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.4—2013 GB/T 4893.4—2023
10		耐磨性	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.8—2013 GB/T 4893.8—2023
11		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.7—2013
12		抗冲击	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.9—2013
13	表面涂层理化性 能—金属件表面 涂层	附着力	QB/T 1952.1—2012	GB/T 9286—2021
14		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
15	表面涂层理化性 能—金属件电镀 层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
16	覆面材料理化性 能	面料颜色干摩擦 牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
17		纺织面料耐酸汗 渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
18		纺织面料耐碱汗 渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
19		皮革涂层粘着牢 度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
20	力学性能	沙发座、背及扶 手耐久性	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
21	安全性能		QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
22	阻燃性能		QB/T 1952.1—2012	GB 17927—2024
23	通用结构安全	基本结构安全	GB 28008—2024	GB 28008—2024
24		剪切和挤压点	GB 28008—2024	GB 28008—2024
25		孔及间隙	GB 28008—2024	GB 28008—2024
26	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	GB 18584—2024
27		苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024
28		甲苯	GB 18584—2024	GB 18584—2024
29		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
30		总挥发性有机化合物（TVOC）	GB 18584—2024	GB 18584—2024
31		可迁移有害元素	GB 18584—2024	GB 18584—2024
32		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024	GB 18584—2024
注：1.木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2012 中表 2 序号 2、5、6、7； 2.金属件的检验项目为 QB/T 1952.1—2012 中表 2 序号 10。 3.安全性能的检验项目不包括产品抗引燃特性。				

表 4 沙发（QB/T 1952.1—2023）
（2025 年 9 月 1 日之后）

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
2		金属件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
4		泡沫塑料—表观密度—座面	QB/T 1952.1—2023	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
6		泡沫塑料—压缩永久变形	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
7		泡沫塑料—再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
8		防锈处理	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
9		摩擦声	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
10	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
11		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
12		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
13		抗冲击	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
14	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
15		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
16	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
17	覆面材料理化性能—纺织面料	色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
18		起毛起球	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
19		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
20	覆面材料理化性能—皮革/再生皮（革）	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
21		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
22		涂层黏着牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
23	覆面材料理化性能—人工革	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
24	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
25	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
26	通用结构安全	基本结构安全	GB 28008—2024	GB 28008—2024
27		剪切和挤压点	GB 28008—2024	GB 28008—2024
28		孔及间隙	GB 28008—2024	GB 28008—2024
29	阻燃性能		GB 17927—2024	GB 17927—2024
30	有害物质限量	甲醛	GB 18584—2024	GB 18584—2024
			QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
苯		GB 18584—2024	GB 18584—2024	
		QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023	
甲苯		GB 18584—2024	GB 18584—2024	
		QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023	
二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）		GB 18584—2024	GB 18584—2024	
		QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023	
总挥发性有机化合物（TVOC）		GB 18584—2024	GB 18584—2024	
		QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023	
35		可迁移有害元素	GB 18584—2024	GB 18584—2024

序号	检验项目		检验依据	检验检测方法
36		可分解芳香胺染料	GB 18584—2024	GB 18584—2024
注：木制件的检验项目为 QB/T 1952.1—2023 中表 3 序号 2、3、4。				

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 依据标准

QB/T 1952.1—2023 《软体家具 沙发》

QB/T 1952.1—2012 软体家具 沙发

GB 18584—2024 《家具中有害物质限量》

GB 28008—2024 《家具结构安全技术规范》

GB 17927—2024 《家具阻燃性能安全技术规范》

GB 17927.1—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟

GB 17927.2—2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 2 部分：模拟火柴火焰

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽

查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。