

# 江苏省电动工具产品质量监督抽查实施细则

## （2025 年版）

### 1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的电动工具产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

### 2.抽样方法

#### 2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

#### 2.2 电商平台采样

每批次产品抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

### 3.检验依据

表 1 电动工具（交流产品）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	电钻： GB/T 3883.1-2014	电钻： GB/T 3883.1-2014
2	发热	GB/T 3883.201-2017	GB/T 3883.201-2017
3	泄漏电流	电锤： GB 3883.1-2008	电锤： GB 3883.1-2008
4	电气强度	GB/T 3883.7-2012	GB/T 3883.7-2012
5	耐久性	角向磨光机： GB 3883.1-2005	角向磨光机： GB 3883.1-2005
		GB/T 3883.3-2007	GB/T 3883.3-2007

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	不正常操作	石材切割机： GB 3883.1-2005 GB/T 3883.18-2009	石材切割机： GB 3883.1-2005 GB/T 3883.18-2009
7	机械危险		
8	机械强度		
9	结构		
10	内部布线		
11	电源联接和外接软线		
12	接地装置		
13	爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离		
14	端子骚扰电压	GB 4343.1-2018	GB 4343.1-2018
15	骚扰功率、辐射骚扰	GB 4343.1-2018	GB 4343.1-2018

表 2 电动工具（锂电电钻）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
2	耐热性和阻燃性	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
3	不正常操作 (仅测 K.18.202)	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
4	机械危险	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
5	机械强度	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
6	结构	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
7	内部布线	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
8	螺钉与连接件	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
9	爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
10	辐射骚扰	GB 4343.1-2018	GB 4343.1-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## **4.判定规则**

### **4.1 依据标准**

GB 3883.1-2005《手持式电动工具的安全 第一部分 通用要求》

GB 3883.1-2008《手持式电动工具的安全 第一部分 通用要求》

GB/T 3883.1-2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全第1部分：通用要求》

GB/T 3883.3-2007《手持式电动工具的安全 第二部分：砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求》

GB/T 3883.7-2012《手持式电动工具的安全 第2部分：锤类工具的专用要求》

GB/T 3883.18-2009《手持式电动工具的安全 第二部分：石材切割机的专用要求》

GB/T 3883.201-2017《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第2部分：电钻和冲击电钻的专用要求》

GB 4343.1-2018《家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

## 4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

## 5. 异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。