江苏省牙刷产品质量监督抽查实施细则

（2023 年版）

1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的牙刷产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。 抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

2.2 电商平台采样

采样数量为同一型号 27 支（牙刷如果是双支或多支装，按实际支数抽样，但不能破坏产品包装）。

3.检验依据

表 1 检验项目

序号	检验检测项目	检验检测依据	检测检测方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB 39669-2020 5.2	GB/T 22048
2	有害元素	GB 39669-2020 5.3	GB 39669-2020 附录 B
3	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669-2020 5.4	GB 39669-2020 附录 C
4	毛束拉力	GB 39669-2020 5.6.1	GB 39669-2020 6.5.1.1
5	颈部抗弯力	GB 39669-2020 5.6.1	GB 39669-2020 6.5.1.2
6	儿童牙刷刷头	GB 39669-2020 5.6.2	GB 39669-2020 6.5.2
7	磨毛	GB 39669-2020 5.6.3.1	GB 39669-2020 6.5.3.1

序号	检验检测项目	检验检测依据	检测检测方法
8	磨尖丝	GB 39669-2020 5.6.3.2	GB 39669-2020 6.5.3.2
9	边缘、尖端	GB 39669-2020 5.7	GB 39669-2020 6.6
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 39669-2020 5.8	GB 19342-2013 6.7
11	毛束强度分类	GB 19342-2013 4.4 GB 30002-2013 4.4 GB 30003-2013 5.4	GB 19342-2013 5.4 及附录 B GB 30002-2013 5.4 GB 30003-2013 6.4
12	单丝弯曲恢复率	GB 19342-2013 4.5 GB 30002-2013 4.5 GB 30003-2013 5.7	GB 19342-2013 5.5.5 GB 30002-2013 5.5.5 GB 30003-2013 6.7.5

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 判定标准

GB 19342-2013 《牙刷》

GB 30003-2013 《磨尖丝牙刷》

GB 30002-2013 《儿童牙刷》

GB 39669-2020 《牙刷及口腔器具安全通用技术要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。