

江苏省钢丝绳产品质量监督抽查实施细则

（2025 年版）

1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的钢丝绳产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

3.检验依据

表 1 电梯用钢丝绳

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	直径测量		GB 8903—2024	GB 8903—2024
2	实测破断拉力		GB 8903—2024	GB/T 8358—2023
3	捻制质量		GB 8903—2024	GB 8903—2024
4	伸长率		GB 8903—2024	GB 8903—2024
5	含油率		GB 8903—2024	YB/T 4182—2008
6	拆股钢丝试验	直径的测量	GB 8903—2024	GB 8903—2024
7		拉伸试验	GB 8903—2024	GB/T 228.1—2021
8		反复弯曲试验	GB 8903—2024	GB/T 238—2013
9		镀层重量试验	GB 8903—2024	GB/T 1839—2008

表 2 重要用途钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	直径的测量	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
2	破断拉力测定	GB/T 8918—2006	GB/T 8358—2023

3	外观检查		GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
4	拆股钢丝试验	直径的测量	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
5		拉力试验	GB/T 8918—2006	GB/T 228.1—2021
6		反复弯曲试验	GB/T 8918—2006	GB/T 238—2013
7		扭转试验	GB/T 8918—2006	GB/T 239.1—2023
8		镀锌层试验	GB/T 8918—2006	GB/T 1839—2008

表 3 不锈钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	直径的测量	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015
2	化学成分	GB/T 9944—2015	GB/T 4240—2019 (或 GB/T 223.11—2008、 GB/T 223.25—1994、 GB/T 223.28—1989)
3	表面质量	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015
4	钢丝绳破断拉力试验	GB/T 9944—2015	GB/T 8358—2023

表 4 输送带用钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	钢丝绳的直径	GB/T 12753—2020	GB/T 12753—2020
2	钢丝绳的实测破断拉力试验	GB/T 12753—2020	GB/T 8358—2023
3	钢丝绳的外观质量	GB/T 12753—2020	GB/T 12753—2020
4	拆股钢丝试验	钢丝直径	GB/T 12753—2020
5		拉伸试验	GB/T 12753—2020
6		扭转试验	GB/T 12753—2020
7		锌层重量试验	GB/T 12753—2020

表 5 操纵用钢丝绳

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	钢丝绳的直径	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008
2	最小破断拉力试验	GB/T 14451—2008	GB/T 8358—2023
3	外观质量	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008
4	钢丝绳伸长率的测量	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008
5	钢丝绳弯曲疲劳试验	GB/T 14451—2008	GB/T 12347—2008
6	钢丝绳中性盐雾试验	GB/T 14451—2008	GB/T 10125—2021
7	钢丝试验	钢丝直径	GB/T 14451—2008
8		拉伸试验	GB/T 14451—2008
9		扭转试验	GB/T 14451—2008
10		反复弯曲试验	GB/T 14451—2008

序号	检验项目		检验依据	检验方法
11		锌层重量	GB/T 14451—2008	GB/T 1839—2008

注：序号 5、6 检验项目仅适用于柔性钢丝绳。

表 6 钢丝绳（通用）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	直径的测量		GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
2	破断拉力的测定		GB/T 20118—2017	GB/T 8358—2023
3	钢丝绳表面质量的检查		GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
4	拆股钢丝试验	钢丝直径的测量	GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
5		钢丝拉力的试验	GB/T 20118—2017	GB/T 228.1—2021
6		钢丝反复弯曲的试验	GB/T 20118—2017	GB/T 238—2013
7		钢丝扭转的试验	GB/T 20118—2017	GB/T 239.1—2023
8		钢丝镀层的试验	GB/T 20118—2017	GB/T 1839—2008

表 7 压实股钢丝绳

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	直径		YB/T 5359—2020	YB/T 5359—2020
2	破断拉力的测定		YB/T 5359—2020	GB/T 8358—2023
3	钢丝绳表面质量		YB/T 5359—2020	YB/T 5359—2020
4	拆股钢丝试验	拉伸试验	YB/T 5359—2020	GB/T 228.1—2021
5		反复弯曲试验	YB/T 5359—2020	GB/T 238—2013
6		扭转试验	YB/T 5359—2020	GB/T 239.1—2023
7		钢丝镀层的试验	YB/T 5359—2020	GB/T 1839—2008 或 YB/T 5357—2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB 8903—2024 电梯用钢丝绳

GB/T 8918—2006 重要用途钢丝绳

GB/T 9944—2015 不锈钢丝绳

GB/T 12753—2020 输送带用钢丝绳

GB/T 14451—2008 操纵用钢丝绳

GB/T 20118—2017 钢丝绳通用技术条件

YB/T 5359—2020 压实股钢丝绳

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中

进行说明。

5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。