

# 江苏省低压成套开关设备产品质量监督抽查实施细则（2025 年版）

## 1. 范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的低压成套开关设备产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

## 2. 抽样方法

### 2.1 生产企业抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求，抽样样品为企业持有有效的低压成套开关设备自我声明证书对应的型号和电流范围内的产品。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

## 3. 检验依据

2025 年成套电力开关和控制设备（GB/T 7251.2-2023）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标志	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.2.7 条
2	成套设备的防护等级	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.3 条
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.4 条
4	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.5 条
5	工频耐压	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.9.2 条

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	冲击耐压	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.9.3 条
7	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 7251.2-2023与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.2-2023 第 10.2.3.2 条

2025 年配电板、计量箱（GB/T 7251.3-2017）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	成套设备的防护等级	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.3 条
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.4 条
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.5 条
4	工频耐压	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.9.2 条
5	冲击耐压	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.9.3 条
6	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 7251.3-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2023、 GB/T 7251.3-2017 第 10.2.3.2 条

2025 年建筑工地用成套设备（GB/T 7251.4-2017）检验项目产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.2.3.2 条
2	成套设备的防护等级	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.3 条
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.4 条
4	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.5 条
5	工频耐压	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.9.2 条

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	机械操作	GB/T 7251.4-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.4-2017 第 10.13 条

2025 年公用电网电力配电成套设备（GB/T 7251.5-2017）检验项目产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.2.3.2 条
2	成套设备的防护等级	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.3 条
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.4 条
4	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.5 条
5	工频耐压	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.9.2 条
6	机械操作	GB/T 7251.5-2017与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.5-2017 第 10.13 条

2025 年母线槽（GB/T 7251.6-2015）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标志	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.2.7 条
2	成套设备的防护等级	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.3 条
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.4 条
4	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.5 条
5	工频耐压	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.9.2 条
6	冲击耐压	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.9.3 条

序号	检验项目	检验依据	检验方法
7	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 7251.6-2015与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013、 GB/T 7251.6-2015 第 10.2.3.2 条

2025 年低压成套无功功率补偿装置（GB/T 15576-2020）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘材料耐受内部电效应引起的非正常发热和着火的验证	GB/T 15576-2020 与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013 第 10.2.3.2 条、 GB/T 15576-2020 第 9.2.3 条
2	成套设备的防护等级	GB/T 15576-2020 与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013 第 10.3 条、 GB/T 15576-2020 第 9.3 条
3	电气间隙爬电距离	GB/T 15576-2020 与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013 第 10.4 条、 GB/T 15576-2020 第 9.4 条
4	电击防护和保护电路完整性	GB/T 15576-2020 与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013 第 10.5 条、 GB/T 15576-2020 第 9.5 条
5	工频耐压	GB/T 15576-2020 与企业质量承诺	GB/T 7251.1-2013 第 10.9.2 条、 GB/T 15576-2020 第 9.9.2 条

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

#### 4. 判定规则

##### 4.1 依据标准

GB/T 7251.1-2023 《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》

GB/T 7251.2-2023 《低压成套开关设备和控制设备 第 2 部分：成套电力开关和控制设备》

GB/T 7251.3-2017 《低压成套开关设备和控制设备 第 3 部

分：由一般人员操作的配电板（DB0）》

GB/T 7251.4-2017 《低压成套开关设备和控制设备 第4部分：对建筑工地用成套设备(ACS)的特殊要求》

GB/T 7251.5-2017 《低压成套开关设备和控制设备 第5部分：对公用电网电力配电成套设备的特殊要求》

GB/T 7251.6-2015 《低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）》

GB/T 15576-2020 《低压成套无功功率补偿装置》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的

推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 5. 异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。