

江苏省危险化学品包装物产品质量监督抽查实施细则
(2026版)

1.范围

本细则适用于江苏省危险化学品包装物产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品名称		抽样数量	检样数量	备样数量
1	钢桶	闭口钢桶	18 个	9 个	9 个
		全开口钢桶	12 个	6 个	6 个
2	钢提桶		18 个	9 个	9 个
3	金属方桶		30 个	15 个	15 个
4	工业用薄钢板圆罐		30 个	15 个	15 个
5	方罐与扁圆罐		30 个	15 个	15 个
6	钢质手提罐		18 个	9 个	9 个
7	钢塑复合桶		18 个	9 个	9 个
8	铁质气雾罐		80 个	40 个	40 个

9	25.4mm 口径铝气雾罐		80 个	40 个	40 个
10	危险品包装 用塑料桶、罐	闭口型	30 只	15 只	15 只
		开口型	18 只	9 只	9 只

3. 检验依据

表 2 钢桶检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 325.1—2018
2	液压试验	GB/T 325.1—2018
3	堆码试验	GB/T 325.1—2018
4	跌落试验	GB/T 325.1—2018
注：开口钢桶检验项目为序号 3、4 的项目。		

表 3 钢提桶检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 13252—2008
2	耐液压性	GB/T 13252—2008
3	耐跌落性	GB/T 13252—2008
4	耐堆码性	GB/T 13252—2008
5	提梁、提环强度	GB/T 13252—2008
注：1 类、2 类钢提桶检验项目为序号 1、3、4、5 的项目。		

表 4 金属方桶检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17343—2023
2	耐液压性	GB/T 17343—2023
3	耐跌落性	GB/T 17343—2023
4	耐堆码性	GB/T 17343—2023
5	提环强度	GB/T 17343—2023

表 5 工业用薄钢板圆罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性	GB/T 15170—2025
2	液压强度	GB/T 15170—2025
3	耐跌落性	GB/T 15170—2025
4	耐堆码性	GB/T 15170—2025
5	提梁、提环强度	GB/T 15170—2025
注：1.1 类、2 类圆罐检验项目为序号 1、3、4、5 的项目； 2.5 类、6 类圆罐检验项目为序号 3、4、5 的项目； 3.其余类别圆罐检验全部项目。		

表 6 方罐与扁圆罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	气密性能	BB/T 0019—2013
2	液压性能	BB/T 0019—2013
3	跌落试验	BB/T 0019—2013
4	堆码负载性能	BB/T 0019—2013
5	提环拉力	BB/T 0019—2013

表 7 钢质手提罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0064—2013
2	液压性能	BB/T 0064—2013
3	堆码性能	BB/T 0064—2013
4	跌落试验	BB/T 0064—2013
5	提手拉力	BB/T 0064—2013

表 8 钢塑复合桶检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0067—2014
2	液压性能	BB/T 0067—2014
3	堆码性能	BB/T 0067—2014
4	跌落试验	BB/T 0067—2014

表 9 铁质气雾罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB 13042—2008
2	罐口内径	GB 13042—2008
3	罐口接触高度	GB 13042—2008
4	气密性能	GB 13042—2008
5	变形压力	GB 13042—2008
6	爆破压力	GB 13042—2008

表 10 25.4mm 口径铝气雾罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB/T 25164—2010
2	罐口内径	GB/T 25164—2010
3	罐口接触高度	GB/T 25164—2010
4	内涂层完整性（电流值）	GB/T 25164—2010
5	气密试验	GB/T 25164—2010
6	变形压力	GB/T 25164—2010
7	爆破压力	GB/T 25164—2010

表 11 危险品包装用塑料桶、罐检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB 18191—2008

		GB 19160—2008
2	液压试验	GB 18191—2008 GB 19160—2008
3	堆码试验	GB 18191—2008 GB 19160—2008
4	跌落试验	GB 18191—2008 GB 19160—2008
注：开口桶检验项目为序号 3、4 的项目。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB/T 325.1—2018 《包装容器钢桶 第 1 部分：通用技术要求》

GB/T 13252—2008 《包装容器 钢提桶》

GB/T 17343—2023 《包装容器 方桶》

GB/T 15170—2025 《包装容器 工业用薄钢板圆罐》

BB/T 0019—2013 《包装容器 方罐与扁圆罐》

BB/T 0064—2013 《钢质手提罐》

BB/T 0067—2014 《包装容器 钢塑复合桶》

GB 13042—2008 《铁质气雾罐》

GB/T 25164—2010 《25.4mm 口径铝气雾罐》

GB 18191—2008 《包装容器 危险品包装用塑料桶》

GB 19160—2008《包装容器 危险品包装用塑料罐》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。