

江苏省浸渍纸层压木质地板产品质量监督抽查实施细则
(2026版)

1.范围

本细则适用于江苏省浸渍纸层压木质地板产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。每批次产品抽取样品约 7 m²（且不少于 15 片），其中约 4.5 m²（且不少于 9 片）为检验样品，约 2.5 m²（且不少于 6 片）为备用样品。

2.2 电商平台采样

抽样数量为同一型号浸渍纸层压木质地板约 7 m²（且不少于 15 片）。

3. 检验依据

平面浸渍纸层压木质地板产品检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
2	吸水厚度膨胀率	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
3	内结合强度	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013

4	表面胶合强度	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
5	表面耐划痕	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
6	表面耐磨	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
7	表面耐污染	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
8	表面耐龟裂	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
9	锁合力	GB/T 18102—2020
10	耐光色牢度	GB/T 18102—2020 GB/T 17657—2013
11	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013 GB/T 17657—2022
备注：非锁扣拼接的浸渍纸层压木质地板不检验锁合力、家用型浸渍纸层压木质地板不检验锁合力。		

非平面浸渍纸层压木质地板产品检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 18102—2007
2	吸水厚度膨胀率	GB/T 18102—2007
3	内结合强度	GB/T 18102—2007
4	表面耐划痕	GB/T 18102—2007
5	表面耐磨	GB/T 18102—2007

6	表面耐污染	GB/T 17657—2013
7	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
8	耐光色牢度	GB/T 18102—2007
9	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013 GB/T 17657—2022

仿古浸渍纸层压木质地板产品检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 18102—2007
2	吸水厚度膨胀率	GB/T 18102—2007
3	内结合强度	GB/T 18102—2007
4	表面耐划痕	GB/T 18102—2007
5	表面耐磨	GB/T 18102—2007
6	表面耐污染	GB/T 17657—2013
7	表面耐龟裂	GB/T 17657—2013
8	耐光色牢度	GB/T 18102—2007
9	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013 GB/T 17657—2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB/T 18102—2020《浸渍纸层压木质地板》

LY/T 1859—2020《仿古木质地板》

GB 18580—2025《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB/T 39600—2021《人造板及其制品甲醛释放限量分级》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。