

江苏省防护手套产品质量监督抽查实施细则 (2026版)

1.范围

本细则适用于江苏省防护手套产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。带电作业用绝缘手套每批次产品抽取样品 16 副，其中 10 副为检验样品，6 副为备用样品；焊工防护手套每批次产品抽取样品 12 副，其中 8 副为检验样品，4 副为备用样品；防静电手套每批次产品抽取样品 12 副，其中 7 副为检验样品，5 副为备用样品；机械危害防护手套每批次产品抽取样品 14 副，其中 7 副为检验样品，7 副为备用样品。

2.2 电商平台采样

抽样数量为带电作业用绝缘手套每批次产品抽取样品 16 副，其中 10 副为检验样品，6 副为备用样品；焊工防护手套每批次产品抽取样品 12 副，其中 8 副为检验样品，4 副为备用样品；防静电手套每批次产品抽取样品 12 副，其中 7 副为检验样品，5 副为备用样品；机械危害防护手套每批次产品抽取样品 14 副，其中 7 副为检验样品，7 副为备用样品。

3. 检验依据

带电作业用绝缘手套检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T17622-2008
2	扯断伸长率	GB/T17622-2008
3	拉伸永久变形	GB/T17622-2008
4	防机械刺穿性能	GB/T17622-2008
5	抗机械刺穿力(适用复合绝缘手套)	GB/T17622-2008
6	抗切割性能(适用复合绝缘手套)	GB/T17622-2008
7	抗撕裂性能(适用复合绝缘手套)	GB/T17622-2008
8	电气性能要求	GB/T17622-2008
9	耐老化性能要求	GB/T17622-2008

焊工防护手套检验项目检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性	AQ 6103-2007
2	抗切割性	AQ 6103-2007

序号	检验项目	检验方法
3	抗撕裂性	AQ 6103-2007
4	抗穿刺性	AQ 6103-2007
5	燃烧特性	GB/T 5456-2009
6	耐接触热	AQ 6103-2007
7	耐对流热	AQ 6103-2007
8	在正常使用条件下用于电弧焊的手套的附加要求（垂直电阻）	AQ 6103-2007

防静电手套检验项目检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	防静电性能	GB/T 12703.3-2009
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	可分解芳香胺染料	GB18401-2010
5	耐水色牢度	GB/T 5713
6	耐汗渍色牢度	GB/T 3922

序号	检验项目	检验方法
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920

机械危害防护手套检验项目检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨损性 (摩擦次数)	GB 24541-2022
2	耐切割性(指数) (圆盘刀试验法)	GB 24541-2022
3	耐撕裂性	GB 24541-2022
4	耐穿刺性	GB 24541-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行

4.判定规则

4.1 依据标准

GB/T 17622-2008 带电作业用绝缘手套

AQ 6103-2007 焊工防护手套

GB/T 22845-2009 防静电手套

GB 24541-2022 手部防护 机械危害防护手套

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。