

# 江苏省沙发产品质量监督抽查实施细则

## (2024 年版)

### 1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的沙发产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

### 2.抽样方法

#### 2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

#### 2.2 电商平台采样

抽样数量为 2 件。

### 3.检验依据

表 1 沙发（标注执行 QB/T1952.1-2012） 检验项目

序号	检验项目		判定依据	检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 2、5、6、7	QB/T 1952.1-2012
2		金属件	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 10	QB/T 1952.1-2012
3		铺垫料	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 12	QB/T 1952.1-2012
4		泡沫塑料— 表观密度— 座面	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 13	GB/T 6343— 2009

序号	检验项目		判定依据	检测方法
5	产品用料、加工	泡沫塑料/回弹性能 (除慢回弹泡沫塑料外)	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 15	QB/T 1952.1-2012
6		泡沫塑料/压缩永久变形	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 16	QB/T 1952.1-2012
7		防锈处理	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 17	QB/T 1952.1-2012
8		摩擦声	QB/T1952.1-2012 中表 2 序号 18	QB/T 1952.1-2012
9	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力(交叉切割法)	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 1	GB/T 4893.4— 2013 GB/T 4893.4— 2023
10		耐磨性	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 2	GB/T 4893.8— 2013 GB/T 4893.8— 2023
11		耐冷热温差	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 3	GB/T 4893.7— 2013
12		抗冲击	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 4	GB/T 4893.9— 2013
13	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 7	GB/T 9286— 2021
14		耐腐蚀	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 8	QB/T 1952.1-2012
15	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T1952.1-2012 中表 4 序号 9	QB/T 1952.1-2012
16	覆面材料理化性能	面料颜色干摩擦牢度	QB/T1952.1-2012 5.4.2.1	QB/T 1952.1-2012
17		纺织面料耐酸汗渍色牢度	QB/T1952.1-2012 5.4.2.2	QB/T 1952.1-2012

序号	检验项目		判定依据	检测方法
18	覆面材料理化性能	纺织面料耐碱汗渍色牢度	QB/T1952.1-2012 5.4.2.3	QB/T 1952.1-2012
19		皮革涂层粘着牢度	QB/T1952.1-2012 5.4.2.4	QB/T 1952.1-2012
20	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	QB/T1952.1-2012 中表 5 序号 1	QB/T 1952.1-2012
21	安全性能	其他安全性能	QB/T1952.1-2012 5.6	QB/T 1952.1-2012
		抗引燃特性	QB/T1952.1-2012 5.6	GB 17927.1— 2011 GB 17927.2— 2011

表 2 沙发（标注执行 QB/T 1952.1-2023）检验项目

序号	检验项目		判定依据	检测方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 2、3、4	QB/T 1952.1-2023
2		金属件	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 7	QB/T 1952.1-2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 8	QB/T 1952.1-2023
4		泡沫塑料— 表观密度/座面	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 9	GB/T 6343-2009
5		泡沫塑料— 回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 11	QB/T 1952.1-2023
6		泡沫塑料— 压缩永久变形	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 12	QB/T 1952.1-2023
7		泡沫塑料— 再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 13	QB/T 1952.1-2023
8		防锈处理	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 14	QB/T 1952.1-2023

序号	检验项目		判定依据	检测方法
9	产品用料、加工	摩擦声	QB/T 1952.1-2023 中表 3 序号 15	QB/T 1952.1-2023
10	表面涂层理化性能 —木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 1	QB/T 1952.1-2023
11		耐磨性	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 2	QB/T 1952.1-2023
12		耐冷热温差	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 3	QB/T 1952.1-2023
13		抗冲击	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 4	QB/T 1952.1-2023
14	表面涂层理化性能 —金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 7	QB/T 1952.1-2023
15		耐腐蚀	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 8	QB/T 1952.1-2023
16	表面涂层理化性能 —金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1-2023 中表 5 序号 9	QB/T 1952.1-2023
17	覆面材料理化性能 —纺织面料	色牢度	QB/T 1952.1-2023 中表 6 序号 1-5	QB/T 1952.1-2023
18		起毛起球	QB/T 1952.1-2023 中表 6 序号 10	QB/T 1952.1-2023
19		耐磨性	QB/T 1952.1-2023 中表 6 序号 11	QB/T 1952.1-2023
20	覆面材料理化性能 —皮革/再生皮（革）	摩擦色牢度	QB/T 1952.1-2023 中表 6（续）序号 13-15	QB/T 1952.1-2023
21		耐磨性	QB/T 1952.1-2023 中表 6（续）序号 16	QB/T 1952.1-2023
22		涂层黏着牢度	QB/T 1952.1-2023 中表 6（续）序号 17	QB/T 1952.1-2023
23	覆面材料理化性能 —人工革	摩擦色牢度	QB/T 1952.1-2023 中表 6（续）序号 19-21	QB/T 1952.1-2023
24	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1-2023 中表 7 序号 1	QB/T 1952.1-2023

序号	检验项目		判定依据	检测方法
25	安全性能 (有害物质限量)	甲醛释放量	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 6	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
26		苯	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 7	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
27		甲苯	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 8	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
28		二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 9	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
29		总挥发性有机化合物(TVOC)	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 10	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
30	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1-2023 表 8 中序号 1、2、3、4、5	QB/T 1952.1-2023
		阻燃性	QB/T 1952.1-2023 表 8 (续) 中序号 24、25	GB 17927.1-2011 GB 17927.2-2011

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

#### 4.判定规则

##### 4.1 依据标准

QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》

QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

##### 4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## **5.异议处理**

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。