

# 江苏省钢制管材产品质量监督抽查 实施细则(2024 年版)

## 1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的钢制管材产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

## 2.抽样方法

### 2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

## 3.检验依据

表 1 检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	基材化学成分	CJ/T 192-2017	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	衬管化学成分		GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006

序号	检验项目	检验依据	检验方法
			GB/T 20124-2006
	剪切结合强度试验		CJ/T 192-2017
	尺寸（复合管外径、复合管壁厚、衬管壁厚）		CJ/T 192-2017
2	基材化学成分	SY/T 6623-2018	ASTM A751-21
	衬管化学成分		ASTM A751-21
	拉伸试验		ASTM A370-22
	压扁试验		ASTM A370-22
	导向弯曲试验		ASTM A370-22
	硬度试验		ASTM E384-22
	冲击试验		ASTM A370-22
	衬管晶间腐蚀试验		ASTM A262-15(2021)
3	基材化学成分	GB/T 31940-2015	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	衬管化学成分		GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	基材拉伸试验		GB/T 228.1-2021

序号	检验项目	检验依据	检验方法
	焊缝拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	基材冲击试验		GB/T 229-2020
	焊缝冲击试验		GB/T 229-2020
	压扁试验		GB/T 246-2017
	导向弯曲试验		GB/T 2653-2008
	硬度试验		GB/T 4340.1-2009
	晶间腐蚀试验		GB/T 4334-2020
4	基材化学成分	GB/T 32958-2016	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	衬管化学成分		GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	基材拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	焊缝拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	冲击试验		GB/T 229-2020
	夹持力试验		GB/T 32958-2016
	压扁试验		GB/T 246-2017
	焊缝导向弯曲试验		GB/T 2653-2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
5	化学成分	GB/T 19228.2-2011	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	尺寸		GB/T 19228.2-2011
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	压扁试验		GB/T 246-2017
	扩口试验		GB/T 242-2007
	盐雾试验		GB/T 10125-2021
	晶间腐蚀试验		GB/T 4334-2020
6	化学成分	GB/T 3091-2015	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	焊接接头拉伸		GB/T 2651-2008
	压扁试验		GB/T 246-2017
	导向弯曲试验		GB/T 2653-2008
	镀锌层附着力		GB/T 246-2017
	镀锌层均匀性		GB/T 3091-2015
	镀锌层重量		GB/T 3091-2015

序号	检验项目	检验依据	检验方法
7	化学成分	GB/T 21832.2-2018	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	焊接接头拉伸试验		GB/T 2651-2008
	压扁试验		GB/T 246-2017
	焊接接头弯曲		GB/T 2653-2008
	金相组织		GB/T 13305-2008
8	化学成分	GB/T 12771-2019	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	尺寸		GB/T 12771-2019
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	压扁试验		GB/T 246-2017
	晶间腐蚀试验		GB/T 4334-2020
9	化学成分	SY/T 5037-2018	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006

序号	检验项目	检验依据	检验方法
	焊接接头拉伸试验		GB/T 2651-2008
	导向弯曲试验		GB/T 2653-2008
10	化学成分	GB/T 3089-2020	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	晶间腐蚀试验		GB/T 4334-2020
11	化学成分	GB/T 3090-2020	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
12	化学成分	GB/T 14976-2012	GB/T 223 系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	晶间腐蚀试验		GB/T 4334-2020
13	化学成分	GB/T 8163-2018	GB/T 223 系列 GB/T 4336-2016

序号	检验项目	检验依据	检验方法
			GB/T 20123-2006
			GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	冲击试验		GB/T 229-2020
14	化学成分	GB/T 24591-2019	GB/T 223 系列
			GB/T 4336-2016
			GB/T 20123-2006
			GB/T 20124-2006
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	洛氏硬度		GB/T 230.1-2018
	维氏硬度		GB/T 4340.1-2009
15	压扁试验	CJ/T 151-2016	GB/T 246-2017
	扩口试验		GB/T 242-2007
	化学成分		GB/T 223 系列
			GB/T 11170-2008
			GB/T 20123-2006
			GB/T 20124-2006
	尺寸		CJ/T 151-2016
	拉伸试验		GB/T 228.1-2021
	压扁试验		GB/T 246-2017
	扩口试验		GB/T 242-2007

序号	检验项目	检验依据	检验方法
	晶间腐蚀		GB/T 4334-2020
	盐雾试验		GB/T 10125-2021
16	尺寸	GB/T 35067-2018	GB/T 35072-2018
	化学成分		GB/T 223 系列
			GB/T 11170-2008
			GB/T 20123-2006
	拉伸试验		GB/T 20124-2006
GB/T 228.1-2021			
晶间腐蚀	GB/T 4334-2020		
17	化学成分	GB/T 19830-2017	GB/T 223 系列
			GB/T 11170-2008
	拉伸试验		GB/T 20123-2006
GB/T 20124-2006			
晶间腐蚀	GB/T 228.1-2021		
	GB/T 4334-2020		
18	化学成分	GB/T 9711-2017	GB/T 223 系列
			GB/T 11170-2008
	拉伸试验		GB/T 20123-2006
GB/T 20124-2006			
压扁试验	GB/T 228.1-2021		
	GB/T 246-2017		



序号	检验项目	检验依据	检验方法
	导向弯曲试验		GB/T 2653-2008
备注	化学成分项目只限于 C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo 元素。		

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 4.判定规则

### 4.1依据标准

主要执行标准如下：

CJ/T 192-2017《内衬不锈钢复合钢管》

SY/T 6623-2018《内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管规范》

GB/T 31940-2015《流体输送用双金属复合耐腐蚀钢管》

GB/T 32958-2016《流体输送用不锈钢复合钢管》

GB/T 19228.2-2011《不锈钢卡压式管件组件 第2部分：连接用薄壁不锈钢管》

GB/T 3091-2015《低压流体输送用焊接钢管》

GB/T 21832.2-2018《奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 第2部分：流体输送用管》

GB/T 12771-2019《流体输送用不锈钢焊接钢管》

SY/T 5037-2018《普通流体输送管道用埋弧焊钢管》

GB/T 3089-2020《不锈钢极薄壁无缝钢管》

GB/T 3090-2020《不锈钢小直径无缝钢管》

GB/T 14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》

GB/T 8163-2018《输送流体用无缝钢管》

GB/T 24591-2019《高压给水加热器用无缝钢管》

CJ/T 151-2016《薄壁不锈钢管》

GB/T 35067-2018《石油天然气工业用耐腐蚀合金复合弯管》

GB/T 19830-2017《石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管》

GB/T 9711-2017《石油天然气工业管线输送系统用钢管》  
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### **4.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。