

# 江苏省钢丝绳产品质量监督抽查实施细则

## (2024 年版)

### 1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的钢丝绳产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

### 2.抽样方法

#### 2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

### 3.检验依据

表 1 电梯用钢丝绳检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	钢丝绳破断拉力	GB/T 8903-2018	GB/T 8358-2023
2	无载荷时钢丝绳直径	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018
3	5%最小破断拉力时 钢丝绳直径	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018
4	10%最小破断拉力时 钢丝绳直径	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018
5	钢丝直径	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018

序号	检验项目	判定依据	检测方法
6	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8903-2018	GB/T 228.1-2021
7	拆股钢丝扭转	GB/T 8903-2018	GB/T 239.1-2023
8	拆股钢丝锌层质量	GB/T 8903-2018	GB/T 1839-2008
9	纤维绳芯、股绳含油率	GB/T 8903-2018	YB/T 4182-2008
10	缺丝	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018
11	钢丝交错	GB/T 8903-2018	GB/T 8903-2018

表 2 重要用途钢丝绳检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	钢丝绳破断拉力	GB/T 8918-2006	GB/T 8358-2023
2	钢丝绳直径	GB/T 8918-2006	GB/T 8918-2006
3	钢丝直径	GB/T 8918-2006	GB/T 8918-2006
4	中心钢丝直径	GB/T 8918-2006	GB/T 8918-2006
5	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8918-2006	GB/T 228.1-2021
6	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 8918-2006	GB/T 238-2013
7	拆股钢丝扭转	GB/T 8918-2006	GB/T 239.1-2023
8	拆股钢丝锌层重量	GB/T 8918-2006	GB/T 1839-2008
9	缺丝	GB/T 8918-2006	GB/T 8918-2006
10	钢丝交错	GB/T 8918-2006	GB/T 8918-2006

表 3 钢丝绳（通用）检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
----	------	------	------

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	钢丝绳破断拉力	GB/T 20118-2017	GB/T 8358-2023
2	钢丝绳直径	GB/T 20118-2017	GB/T 20118-2017
3	钢丝直径	GB/T 20118-2017	GB/T 20118-2017
4	中心钢丝直径	GB/T 20118-2017	GB/T 20118-2017
5	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 20118-2017	GB/T 228.1-2021
6	拆股钢丝扭转	GB/T 20118-2017	GB/T 239.1-2023
7	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 20118-2017	GB/T 238-2013
8	拆股钢丝镀层重量	GB/T 20118-2017	GB/T 1839-2008
9	缺丝	GB/T 20118-2017	GB/T 20118-2017
10	钢丝交错	GB/T 20118-2017	GB/T 20118-2017

表 4 不锈钢钢丝绳检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	钢丝绳化学成分 (Cr、Ni、Mo)	GB/T 9944-2015	GB/T 4240-2019 (或 GB/T 223.11-2008、 GB/T 223.25-1994、 GB/T 223.28-1989)
2	钢丝绳破断拉力	GB/T 9944-2015	GB/T 8358-2023
3	钢丝绳直径	GB/T 9944-2015	GB/T 9944-2015
4	钢丝绳不圆度	GB/T 9944-2015	GB/T 9944-2015
5	钢丝绳伸长率	GB/T 9944-2015	GB/T 9944-2015
6	缺丝	GB/T 9944-2015	GB/T 9944-2015

序号	检验项目	判定依据	检测方法
7	钢丝交错	GB/T 9944-2015	GB/T 9944-2015

表 5 操纵用钢丝绳检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	拆股钢丝不圆度	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
2	拆股钢丝直径最大值与 最小值之差	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
3	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 14451-2008	GB/T 228.1-2021
4	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 14451-2008	GB/T 238-2013
5	拆股钢丝扭转	GB/T 14451-2008	GB/T 239.1-2023
6	拆股钢丝锌层重量	GB/T 14451-2008	GB/T 1839-2008
7	钢丝绳直径	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
8	钢丝绳破断拉力	GB/T 14451-2008	GB/T 8358-2023
9	钢丝绳弹性伸长率	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
10	钢丝绳永久伸长率	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
11	钢丝绳中性盐雾试验	GB/T 14451-2008	GB/T 10125-2021
12	缺丝	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008
13	钢丝交错	GB/T 14451-2008	GB/T 14451-2008

表 6 压实股钢丝绳检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	钢丝绳破断拉力	YB/T 5359-2020	GB/T 8358-2023
2	钢丝绳直径	YB/T 5359-2020	YB/T 5359-2020

序号	检验项目	判定依据	检测方法
3	钢丝绳不圆度	YB/T 5359-2020	YB/T 5359-2020
4	拆股钢丝破断拉力	YB/T 5359-2020	GB/T 228.1-2021
5	拆股钢丝扭转	YB/T 5359-2020	GB/T 239.1-2023
6	拆股钢丝反复弯曲	YB/T 5359-2020	GB/T 238-2013
7	拆股钢丝镀层重量	YB/T 5359-2020	GB/T 1839-2008
8	缺丝	YB/T 5359-2020	YB/T 5359-2020
9	钢丝交错	YB/T 5359-2020	YB/T 5359-2020

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 4 判定原则

### 4.1 依据标准

- GB/T 8903-2018 《电梯用钢丝绳》
- GB/T 8918-2006 《重要用途钢丝绳》
- GB/T 20118-2017 《钢丝绳通用技术条件》
- GB/T 9944-2015 《不锈钢丝绳》
- GB/T 14451-2008 《操纵用钢丝绳》
- YB/T 5359-2020 《压实股钢丝绳》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

## 4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

## 5. 异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结

果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。