

江苏省玩具（纸制玩具）产品质量监督抽查实施细则（2024年版）

1.范围

本细则适用于江苏省市场监督管理局组织的玩具（纸制玩具）产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

2.2 电商平台采样

抽样数量为3件。

3.检验依据

表1 玩具（纸制玩具）检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）			
1	材料	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
4	小球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
5	毛球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
6	学前玩偶	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
8	气球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
9	弹珠	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
10	半球形玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
13	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
18	木制玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
19	突出部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
20	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
21	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
22	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
23	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
24	36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
25	玩具袋上的绳索	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
26	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
27	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
28	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
29	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
30	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
31	铰链间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
32	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单)
33	活动部件间的间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单)
34	其他驱动机构	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单)
35	发条钥匙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第 1 号修改单)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
36	弹簧	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
37	封闭式玩具的通风装置	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
38	封闭式玩具的关闭件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
39	封闭头部的玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
40	仿制防护玩具(头盔、帽子、护目镜)	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
41	弹射玩具的一般要求	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
42	蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
43	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
44	水上玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
45	热源玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
46	液体填充玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
47	口动玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
48	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及 玩具滑板	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
49	玩具火药帽	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014

序号	检验项目	检验依据	检验方法
50	声响要求	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
51	磁体和磁性部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）			
1	小零件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
2	小球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
3	毛球	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
4	弹珠	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
5	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第 1 号修改单）
6	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第 1 号修改单）
7	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第 1 号修改单）
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 （含第 1 号修改单）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
9	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
10	木制玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
11	突出部件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
12	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
13	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
14	活动部件间的间隙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
15	其他驱动机构	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
16	发条钥匙	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)
17	蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014 (含第1号修改单)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
18	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
19	口动玩具	GB 6675.2—2014	GB 6675.2—2014
三、易燃性能			
1	一般要求	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
2	头戴玩具	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
3	化妆服饰	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
4	供儿童进入的玩具	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
5	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3—2014	GB 6675.3—2014
四、特定元素的迁移			
1	最大限量要求	GB 6675.1—2014	GB 6675.4—2014
五、增塑剂			
1	限定增塑剂限量要求	GB 6675.1—2014	GB/T 22048—2022
六、电性能			
1	发热和非正常工作	GB 19865—2005 （含第1号修改单）	GB 19865—2005 （含第1号修改单）

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB 6675.1-2014《玩具安全第1部分：基本规范》

GB 6675.2-2014《玩具安全第2部分：机械与物理性能及第1号修改单》

GB 6675.3-2014《玩具安全第3部分：易燃性能》

GB 6675.4-2014《玩具安全第4部分：特定元素的迁移》

GB 19865-2005《电玩具的安全及第1号修改单》

GB/T 22048-2022《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强

制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。