

江苏省游泳眼镜产品质量监督抽查实施细则

(2026年版)

1. 范围

本细则适用于江苏省游泳眼镜产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则。

2. 抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。每批次产品抽取样品6副，其中4副为检验样品，2副为备用样品。

2.2 电商平台采样

抽样数量为同一型号游泳眼镜6副。

3. 检验依据

表1检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片材料和表面质量		QB/T 4734-2023	GB/T 10810.1-2025
2	光透射比	可见光透射比	QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 39552.2-2020 GB 45184-2024
3		太阳紫外A波段透射比	QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 39552.2-2020 GB 45184-2024
4		太阳紫外B波段透射比	QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 39552.2-2020 GB 45184-2024
5		380nm~400nm平均光谱透射比	QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 39552.2-2020 GB 45184-2024
6	光透射比相对偏差		QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 39552.2-2020 GB 45185-2024
7	镜片顶焦度		QB/T 4734-2023 GB 45185-2024	GB/T 10810.1-2025 GB/T 39552.2-2020

序号	检验项目	检验依据	检验方法
			GB 45184-2024
8	棱镜度互差	QB/T 4734-2023	GB/T 10810.1-2025 GB/T 39552.2-2020
9	最小光学孔径	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
10	眼杯抗压强度	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
11	眼杯防渗漏性	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
12	密封圈与眼杯的附着力	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
13	头带	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
14	鼻桥强度	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
15	机械强度	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
16	防雾性（适用时）	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023
17	耐腐蚀	QB/T 4734-2023	QB/T 4734-2023

4. 判定规则

4.1 依据标准

QB/T 4734-2023 《游泳眼镜》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。