

江苏省陶瓷片密封水嘴产品质量监督抽查实施细则
(2026版)

1. 范围

本细则适用于江苏省陶瓷片密封水嘴产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则。

2. 抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。洗面器水嘴或厨房水嘴每批次产品抽取样品 10 件，其中 5 件为检验样品，5 件为备用样品；其他用途水嘴每批次产品抽取样品 4 件，其中 2 件为检验样品，2 件为备用样品。

2.2 电商平台采样

抽样数量为同一型号的洗面器水嘴或厨房水嘴每批次产品抽取样品 10 件，其中 5 件为检验样品，5 件为备用样品；其他用途水嘴每批次产品抽取样品 4 件，其中 2 件为检验样品，2 件为备用样品。

3. 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	螺纹	GB 18145—2014
2	装配	
3	金属污染物析出	

4	抗水压机械性能	
5	密封性能	
6	流量	
7	抗安装负载	
8	抗使用负载	
9	防回流性能	
10	表面耐腐蚀性能	GB/T 10125—2012
11	流量均匀性	GB 25501—2019
12	水嘴水效等级	

4. 判定规则

4.1 依据标准

GB 18145—2014《陶瓷片密封水嘴》

GB 25501—2019《水嘴水效限定值及水效等级》

GB/T 10125—2012《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

4.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准

要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。